

Департамент образования Томской области  
Областное государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение  
"Томский промышленно-гуманитарный колледж"



## УЧЕБНЫЙ ПЛАН

образовательной программы среднего профессионального образования  
программы подготовки специалистов среднего звена  
Областного государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения  
"Томский промышленно-гуманитарный колледж"  
по специальности среднего профессионального образования

### 15.02.14 Оснащение средствами автоматизации технологических процессов и производств (по отраслям)

Приказ Министерства образования и науки РФ от 9 декабря 2016 г. N 1582 "Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности 15.02.14 Оснащение средствами автоматизации технологических процессов и производств (по отраслям)"

Квалификация: техник

Форма обучения - очная

Нормативный срок обучения - 3 года 10 месяцев  
на базе основного общего образования

Технологический профиль

## Пояснительная записка

Настоящий учебный план основной образовательной программы среднего профессионального образования Областного государственного образовательного учреждения среднего профессионального образования «Томский промышленно-гуманитарный колледж» разработан на основе:

- Федерального закона «Об образовании в Российской Федерации» № 273-ФЗ от 29.12.2012 (с изменениями и дополнениями);
- Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования (далее – ФГОС СПО) по специальности 15.02.14 «Оснащение средствами автоматизации технологических процессов и производств (по отраслям)», утвержденный приказом Министерства образования и науки Российской Федерации № 1582 от 09 декабря 2016г. (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 23.12.2016, регистрационный № 44917) (с изменениями и дополнениями);
- Приказ Министерства просвещения РФ от 18 мая 2023 г. N 371 «Об утверждении федеральной образовательной программы среднего общего образования» (с изменениями и дополнениями);
- Профессионального стандарта 28.003 Специалист по автоматизации и механизации технологических процессов механосборочного производства, утвержденный Приказом Министерства труда и социальной защиты РФ от 18 июля 2019 г. № 503н;
- Профессионального стандарта 40.067 Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике, утвержденного приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 30 сентября 2020г. № 685н;
- Приказ Министерства просвещения РФ от 24 августа 2022 г. № 762 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования»;
- Приказ Министерства просвещения РФ от 14 июля 2023 г. N 534 «Об утверждении Перечня профессий рабочих, должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение»;
- Приказ Министерства просвещения РФ от 8 ноября 2021 г. N 800 «Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования» (с изменениями и дополнениями);
- Письмо Министерства Просвещения РФ от 01.03.2023 г. № 05-592 «Рекомендации по реализации среднего общего образования в пределах освоения образовательной программы среднего профессионального образования»;
- Приказ Минобороны РФ и Министерства образования и науки РФ от 24 февраля 2010 г. № 96/134 «Об утверждении Инструкции об организации обучения граждан Российской Федерации начальным знаниям в области обороны и их подготовки по основам военной службы в образовательных учреждениях среднего (полного) общего образования, образовательных учреждениях начального профессионального и среднего профессионального образования и учебных пунктах»;
- Примерной основной образовательной программы по специальности 15.02.14 Оснащение средствами автоматизации технологических процессов и производств (по отраслям), (Зарегистрирована в государственном реестре примерных основных образовательных программ под номером № 15.02.14-170919 19.09.2017);

- Методические рекомендации по использованию в практике профессиональных образовательных организаций примерных программ вариативной части основной профессиональной образовательной программы среднего профессионального образования (Служебная записка от 29.03.2024 №65-2188);
- Устава ОГБПОУ «Томский промышленно-гуманитарный колледж».

Учитывая уровень проработанности образовательных программ по специальности 15.02.14 Оснащение средствами автоматизации технологических процессов и производств (по отраслям), наличие материально-технической базы реализации образовательных программ, высокую степень удовлетворенность работодателей, принято решение осуществлять набор студентов в 2024 году по специальности 15.02.14 «Оснащение средствами автоматизации технологических процессов и производств (по отраслям) в соответствии с ФГОС СПО.

В соответствии с Приказом Министерства просвещения РФ от 27 ноября 2023 г. N 890 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности 15.02.18 Техническая эксплуатация и обслуживание роботизированного производства (по отраслям)» прием на специальность 15.02.14 «Оснащение средствами автоматизации технологических процессов и производств (по отраслям) по действующему ФГОС СПО возможен до 31.12.2024 года.

Учитывая готовность федеральных нормативных документов для специальности 15.02.18 Техническая эксплуатация и обслуживание роботизированного производства (по отраслям), а также необходимость подготовки образовательных программ и материально-технической базы для новой специальности, набор по специальности 15.02.18 Техническая эксплуатация и обслуживание роботизированного производства (по отраслям) планируется осуществлять в 2025 году.

### **1.1. Организация учебного процесса и режим занятий:**

- Организация учебного процесса спланирована в соответствии с требованиями ФГОС:
- Начало учебных занятий – 1 сентября, окончание – в соответствии с учебным планом.
- Объем учебной нагрузки - 36 часов в неделю, включая все виды работ во взаимодействии с преподавателем и самостоятельную учебную работу.
- Продолжительность учебной недели регулируется графиком учебного процесса.
- Занятия группируются парами (два академических часа продолжительностью 45 минут с перерывом 5 минут).
- Объем образовательной нагрузки обучающихся во взаимодействии с преподавателем составляет не менее 70% от объема, отводимого на учебные циклы образовательной программы.
- Общеобразовательные дисциплины соответствуют учебным предметам обязательных предметных областей ФГОС СОО, включенные в общеобразовательный цикл ОПОП СПО на базе основного общего образования с получением СОО с учетом осваиваемой специальности СПО. Общеобразовательный цикл реализуется в пределах первого года обучения.

– Общеобразовательный цикл содержит 13 обязательных учебных дисциплин: «Русский язык», «Литература», «Математика», «Иностранный язык», «Информатика», «Физика», «Химия», «Биология», «История», «Обществознание», «География», «Физическая культура», «Основы безопасности и защиты Родины» а также Индивидуальный проект. Учебные дисциплины «Математика» и «Физика» изучаются углубленно с учетом профиля профессионального образования, осваиваемой специальности СПО.

В общеобразовательном цикле предусмотрена дисциплина «Введение в специальность», реализуемая в первом семестре с целью ознакомления обучающихся с их будущей специальностью, объектами и видами профессиональной деятельности, а также с системой профессионального образования и организацией учебного процесса в колледже.

– На первом курсе при реализации общеобразовательного курса предусмотрено прохождение обучающимися учебных сборов в количестве 35 часов;

– Обязательная часть общего гуманитарного и социально-экономического цикла образовательной программы предусматривает изучение следующих обязательных дисциплин: «Основы философии», «История», «Иностранный язык в профессиональной деятельности», «Физическая культура». Общий объем дисциплины «Физическая культура» более 160 академических часов (176 часов).

– Освоение общепрофессионального цикла образовательной программы предусматривает изучение дисциплины «Безопасность жизнедеятельности» в объеме 68 академических часов. Для юношей 48 часов (70% учебного времени) в рамках дисциплины отведено на освоение основ военной службы. Для подгрупп девушек 48 часов (70% учебного времени), отведенного на изучение основ военной службы, может быть использовано на освоение основ медицинских знаний.

– По дисциплине «Физическая культура» еженедельно предусмотрены 2 часа на игровые виды подготовки в рамках кружковой работы за счет внеаудиторных занятий в спортивных клубах и секциях.

– При проведении лабораторных и практических занятий со сложными расчетными работами по таким дисциплинам как «Математика», «Метрология, стандартизация и сертификация», «Технологическое оборудование и приспособления», «Инженерная графика», «Материаловедение», «Программирование ЧПУ для автоматизированного оборудования», «Техническая механика», «САПР технологических процессов и информационные технологии в профессиональной деятельности», «Моделирование технологических процессов», «Основы электротехники и электроники», «Основы проектирования технологической оснастки» и МДК 01.01 "Осуществление анализа решений для выбора программного обеспечения в целях разработки и тестирования модели элементов систем автоматизации на основе технического задания", МДК 01.02 «Тестирование разработанной модели элементов систем автоматизации с формированием пакета технической документации», МДК 02.01 «Осуществление выбора оборудования, элементной базы, монтажа и наладки модели элементов систем автоматизации на основе разработанной технической документации», МДК 02.02 «Испытания модели элементов систем автоматизации в реальных условиях и их оптимизация», МДК 03.01 «Планирование материально-технического обеспечения работ по монтажу, наладке и техническому обслуживанию систем и средств автоматизации», МДК 03.02 «Разработка, организация и контроль качества работ по монтажу, наладке и техническому обслуживанию систем и средств автоматизации», МДК 04.01 «Осуществление текущего мониторинга состояния систем автоматизации», МДК 04.02 «Организация работ по устранению неполадок и отказов автоматизированного оборудования», МДК 05.01 «Выполнение работ по профессии «Слесарь-наладчик по контрольно-измерительным приборам и автоматике»,

которые обозначены в учебном плане, учебная группа может делиться на подгруппы, что связано с использованием лабораторного оборудования, применением ПК.

– По таким дисциплинам как «Иностранный язык в профессиональной деятельности», «Физическая культура» и учебной практике занятия проводятся как практические, поэтому группа может делиться на подгруппы.

– На весь период обучения учебным планом предусмотрено выполнение двух курсовых проектов - по профессиональному модулю ПМ 02 «Осуществление сборки и апробации моделей элементов систем автоматизации с учетом специфики технологических процессов», по ПМ 03 «Организация монтажа, наладки и технического обслуживания систем и средств автоматизации».

– Текущий контроль знаний осуществляется в форме контрольных работ, устного опроса и др. Формы и процедуры текущего контроля знаний определяются преподавателем. Для проведения текущего контроля используется пятибалльная шкала отметок. В качестве альтернативных систем оценивания могут использоваться накопительная, зачетная и рейтинговая системы с переводом результатов в пятибалльную шкалу.

– Учебная и производственная практики проводятся в соответствии с Положением о практической подготовке обучающихся в ОГБПОУ «ТПГК».

– Часть профессионального цикла образовательной программы, выделяемого на проведение практик, составляет не менее 25 процентов от профессионального цикла образовательной программы (48 %).

– Учебная практика проводится рассредоточено в лабораториях колледжа, производственная практика проводится концентрированно на предприятиях отрасли.

– В процессе обучения по программе подготовки специалистов среднего звена студенты получают рабочую профессию «Слесарь-наладчик по контрольно-измерительным приборам и автоматике».

– Преддипломная практика проводится непрерывно после освоения учебной и производственной практики и проводится в период между временем проведения последней сессии и временем, отведенным на государственную итоговую аттестацию.

№	Вид практики	Семестр	Количество часов
1	<b>Учебная практика</b>		<b>450</b>
	УП.01 по ПМ.01 Разработка и компьютерное моделирование элементов систем автоматизации с учетом специфики технологических процессов	2 семестр	36 часов
	УП.02 по ПМ.02 Осуществление сборки и апробации моделей элементов систем автоматизации с учетом специфики технологических процессов	3 семестр	36 часов
	УП.03 по ПМ.03 Организация монтажа, наладки и технического обслуживания систем и средств автоматизации	4 семестр	36 часов

	УП.04 по ПМ.04 Осуществление текущего мониторинга состояния систем автоматизации	6 семестр	36 часов
	УП.05 по ПМ.05 Технология проведения работ по профессии «Слесарь-наладчик КИПиА»	4, 5 семестр	306 часов
2	<b>Производственная практика</b>		<b>360</b>
	ПП.01 по ПМ.01 Разработка и компьютерное моделирование элементов систем автоматизации с учетом специфики технологических процессов	2 семестр	72 часа
	ПП.02 по ПМ.02 Осуществление сборки и апробации моделей элементов систем автоматизации с учетом специфики технологических процессов	4 семестр	72 часа
	ПП.03 по ПМ.03 Организация монтажа, наладки и технического обслуживания систем и средств автоматизации	4 семестр	72 часа
	ПП.04 по ПМ.04 Осуществление текущего мониторинга состояния систем автоматизации	6 семестр	72 часа
	ПП.05 по ПМ.05 Технология проведения работ по профессии «Слесарь-наладчик КИПиА»	6 семестр	72 часа
3	<b>Преддипломная практика</b>	6 семестр	<b>144</b>

486

– Продолжительность каникул на 1 курсе составляет 10 недель, на 2 курсе - 11 недель на 3 курсе - 2 недели в зимний период.

## 1.2.Формирование вариативной части ОПОП

Вариативная часть ППСЗ направлена на расширение и углубление подготовки, определяемой содержанием обязательной части, получения дополнительных умений и знаний, необходимых для обеспечения конкурентоспособного выпускника в соответствии с запросами регионального рынка труда и возможностями продолжения обучения. Объем вариативной части составляет 30% часов обязательных учебных занятий; Распределение объема часов вариативной части по учебным дисциплинам и модулям выполнено в соответствии с рекомендациями Департамента образования Томской области и решением Методического совета колледжа.

Часы вариативной части использованы на:

- 1) Увеличение количества часов дисциплин в общем гуманитарном и социально-экономическом цикле (2 ч.)
- 2) Увеличение количества часов дисциплин в математическом и общем естественнонаучном цикле (46 ч.)
- 3) Увеличение количества часов дисциплин в общепрофессиональном цикле (332 ч.), в том числе введение дисциплин (136 ч.):
  - ОПв.15 Основы финансовой грамотности (36 ч.);

- ОПв.16 Основы предпринимательства (36 ч.);
  - ОПв.17 Основы бережливого производства (32 ч.);
  - ОПв.18 Эффективное поведение выпускников на рынке труда (32 ч.)
- 4) Увеличение количества часов профессионального цикла (520 ч.);

Рекомендуемые Департаментом профессионального образования Томской области дисциплины вариативной части для включения в учебный план специальности перераспределены следующим образом:

- «Экология в профессиональной деятельности» включена в дисциплину Математического и общего естественнонаучного цикла ЕН.03 «Экологические основы природопользования»;
- содержание дисциплины «Информационные технологии в профессиональной деятельности» включено разделом 36 ч. в дисциплину «САПР технологических процессов и информационные технологии в профессиональной деятельности».

### **1.3.Порядок аттестации обучающихся**

– Промежуточная аттестация студентов проводится в форме зачетов, дифференцированных зачетов, комплексных дифференцированных зачетов и экзаменов.

– Дифференцированные зачеты и зачеты проводятся за счет учебного времени, отведенного на изучение соответствующей дисциплины, междисциплинарного курса, практики. Количество дифференцированных зачетов и зачетов в учебном году – не более 10 (в указанное количество не входят зачеты по физической культуре). Учебным планом предусмотрено комплексное проведение дифференцированных зачетов:

- По учебным практикам ПМ.05 «Технология проведения работ по профессии «Слесарь-наладчик КИПиА»;
- По производственным практикам ПМ.05 «Технология проведения работ по профессии «Слесарь-наладчик КИПиА» и ПМ.04 «Осуществление текущего мониторинга состояния систем автоматизации»;
- По производственным практикам ПМ.02 «Осуществление сборки и апробации моделей элементов систем автоматизации с учетом специфики технологических процессов» и ПМ.03 «Организация монтажа, наладки и технического обслуживания систем и средств автоматизации»;
- По учебной практике и МДК.01.02 ПМ.01 «Разработка и компьютерное моделирование элементов систем автоматизации с учетом специфики технологических процессов»;
- По дисциплинам ОП.07 «Экономика организации» и ОП.17 «Основы предпринимательской деятельности»
- Экзамен (квалификационный) проводится в целом по профессиональному модулю ПМ.05 «Технология проведения работ по профессии «Слесарь-наладчик КИПиА» непосредственно после окончания освоения соответствующей программы.
- Время, выделенное на проведение промежуточной аттестации в виде экзамена, выделено в учебном плане. Экзамены по дисциплинам и междисциплинарным курсам, экзамены по профессиональному модулю (квалификационные) проводятся рассредоточено.

При этом определяется день, освобожденный от других форм учебной нагрузки. В структуре промежуточной аттестации по каждому семестру предусмотрено не менее одного экзамена, при этом в учебном году количество экзаменов не превышает 8.

– Количество часов, отведенных на экзамены по общеобразовательным дисциплинам, входят в часы аудиторной нагрузки. Количество часов, отведенных на экзамены по другим циклам, в соответствии с ФГОС СПО входят в часы обязательной аудиторной нагрузки и составляют 6 недель (216 часов).

– Государственная итоговая аттестация проводится в форме защиты дипломной работы и демонстрационного экзамена.

– Общий объем часов на проведение государственной итоговой аттестации составляет 216 часов. Данный объем включает подготовку к процедурам защиты и проведения защиты дипломной работы, подготовку к процедурам демонстрационного экзамена и проведение демонстрационного экзамена.



Наименование профессиональной образовательной организации: ОГБПОУ "Томский промышленно-гуманитарный колледж"

Код программы

ППССЗ

Код и наименование специальности: 15.02.14 Оснащение средствами автоматизации технологических процессов и производств (по отраслям)

Квалификация: Техник

Форма обучения: очная

Нормативный срок обучения: 3 года 10 месяцев

База обучения: основное общее образование

2. План учебного процесса

о541 гр.

Индекс	Наименование учебных циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации	Объем образовательной нагрузки	Учебная нагрузка обучающихся (час.)									Распределение обязательной нагрузки (кол-во часов)									
				Самостоятельная учебная работа	Во взаимодействии с преподавателем					По практике производственной и учебной	Консультации	Промежуточная аттестация	1 курс		2 курс		3 курс		4 курс			
					Всего учебных занятий	Нагрузка на дисциплины и МДК			Теоретическое обучение				Лаб. и практ. занятий	Курсовых работ (проектов)	1 семестр, 17 нед.	2 семестр, 24 нед.	1 семестр, 17 нед.	2 семестр, 24 нед.	1 семестр, 17 нед.	2 семестр, 25 нед.	1 семестр, 17 нед.	2 семестр, 24 нед.
						В т.ч. по учебным дисциплинам и МДК	Теоретическое обучение	Лаб. и практ. занятий														
6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21							
<b>О.00</b>	<b>Общеобразовательный цикл</b>	<b>03/11/Д3/3Э/1К/Д3</b>	<b>1476</b>	<b>0</b>	<b>1476</b>	<b>728</b>	<b>694</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>42</b>	<b>36</b>	<b>612</b>	<b>864</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>			
<b>ОДБ.00</b>	<b>Общеобразовательные дисциплины базовые</b>	<b>03/11/Д3/1Э/1К/Д3</b>	<b>924</b>	<b>0</b>	<b>924</b>	<b>380</b>	<b>526</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>30</b>	<b>12</b>	<b>390</b>	<b>534</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>			
ОПб.01	Русский язык	-/Э/-/-/-/-/-	72		72	30	24			6	12	34	38									
ОПб.02	Литература	-/Д3/-/-/-/-/-	108		108	52	56					42	66									
ОПб.03	История	-/КД3/-/-/-/-/-	136		136	90	46					48	88									
ОПб.04	Обществознание	-/Д3/-/-/-/-/-	72		72	36	36					34	38									
ОПб.05	География	-/Д3/-/-/-/-/-	72		72	42	30					34	38									
ОПб.06	Иностранный язык	-/Д3/-/-/-/-/-	72		72	0	72					34	38									
ОПб.07	Информатика	-/Д3/-/-/-/-/-	108		108	26	82					42	66									
ОПб.08	Физическая культура	Д3/Д3/-/-/-/-/-	72		72	12	60					34	38									
ОПб.09	Основы безопасности и защиты Родины	-/Д3/-/-/-/-/-	68		68	20	48					20	48									
ОПб.10	Химия	-/Д3/-/-/-/-/-	72		72	32	40					34	38									
ОПб.11	Биология	-/Д3/-/-/-/-/-	72		72	40	32					34	38									
<b>ОДП.00</b>	<b>Общеобразовательные дисциплины профильные</b>	<b>03/0/Д3/2Э/-</b>	<b>484</b>	<b>0</b>	<b>484</b>	<b>318</b>	<b>130</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>12</b>	<b>24</b>	<b>186</b>	<b>298</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>			
ОДП.01	Математика	-/Э/-/-/-/-/-	340		340	218	104			6	12	132	208									
ОДП.02	Физика	-/Э/-/-/-/-/-	144		144	100	26			6	12	54	90									
<b>ОДД.00</b>	<b>Общеобразовательные дисциплины дополнительные</b>	<b>03/0/Д3/2Э/-</b>	<b>68</b>	<b>0</b>	<b>68</b>	<b>30</b>	<b>38</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>36</b>	<b>32</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>			
ОДд.01	Индивидуальный проект	-/Д3/-/-/-/-/-	32		32	10	22						32									
ОДд.02	Введение в специальность	Д3/-/-/-/-/-/-	36		36	20	16					36										
<b>ОГСЭ.00</b>	<b>Общий гуманитарный и социально-экономический цикл</b>	<b>/03/9Д3/0Э/</b>	<b>470</b>	<b>78</b>	<b>392</b>	<b>80</b>	<b>312</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>98</b>	<b>150</b>	<b>64</b>	<b>62</b>	<b>80</b>	<b>16</b>			
ОГСЭ.01	Основы философии	-/-/Д3/-/-/-/-	48	8	40	32	8						48									
ОГСЭ.02	История	-/-/Д3/-/-/-/-	70	10	60	44	16						34	36								
ОГСЭ.03	Иностранный язык в профессиональной деятельности	-/-/-/-/-/Д3/-	176	30	146	2	144						34	34	32	32	44					
ОГСЭ.04	Физическая культура	-/3/3/3/3/Д3	176	30	146	2	144						30	32	32	30	36	16				
<b>ЕН.00</b>	<b>Математический и общий естественнонаучный цикл</b>	<b>03/3/Д3/0Э</b>	<b>246</b>	<b>26</b>	<b>220</b>	<b>58</b>	<b>162</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>110</b>	<b>80</b>	<b>56</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>			
ЕН.01	Математика	-/-/Д3/-/-/-/-	64	10	54	18	36						64									
ЕН.02	САПР технологических процессов и информационные технологии в профессиональной деятельности	-/-/Д3/-/-/-/-	126	10	116	10	106						46	80								
ЕН.03	Экологические основы природопользования	-/-/-/Д3/-/-/-	56	6	50	30	20								56							
<b>ОП.00</b>	<b>Общепрофессиональный цикл</b>	<b>33/11/Д3/2Э/1К3</b>	<b>1042</b>	<b>96</b>	<b>946</b>	<b>464</b>	<b>446</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>12</b>	<b>24</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>218</b>	<b>244</b>	<b>188</b>	<b>256</b>	<b>136</b>	<b>0</b>			
ОП.01	Технологии автоматизированного машиностроения	-/-/Д3/-/-/-/-	48	4	44	16	28						48									
ОП.02	Метрология, стандартизация и сертификация	-/-/Д3/-/-/-/-	44	6	38	22	16						44									
ОП.03	Технологическое оборудование и приспособления	-/-/-/-/Д3/-/-	60	4	56	26	30								60							
ОП.04	Инженерная графика	-/-/Д3/-/-/-/-	48	4	44	16	28						48									
ОП.05	Материаловедение	-/-/-/-/Д3/-/-	60	8	52	42	10							60								
ОП.06	Программирование ЧПУ для автоматизированного оборудования	-/-/-/-/Д3/-/-	60	4	56	26	30								60							

ОП.07	Охрана труда	-/-/-/ДЗ/-/-	60	8	52	32	20									60			
ОП.08	Техническая механика	-/-/Э/-/-/-	120	12	108	50	40			6	12			60	60				
ОП.09	Процессы формообразования и инструменты	-/-/-/-/ДЗ/-/-	64	10	54	28	26										64		
ОП.10	Моделирование технологических процессов	-/-/ДЗ/-/-/-	52	6	46	32	14								52				
ОП.11	Основы электротехники и электроники	-/-/Э/-/-/-	150	16	134	36	80			6	12			66	84				
ОП.12	Основы проектирования технологической оснастки	-/-/-/-/ДЗ/-	36	4	32	14	18											36	
ОП.13	Безопасность жизнедеятельности	-/-/-/ДЗ/-/-/-	68	6	62	50	12									68			
ОП.14	Экономика организации		36	4	32	16	16											36	
ОПв.15	Основы финансовой грамотности	-/-/-/-/КЗ/-/-	36		36	20	16											36	
ОП.15	Основы предпринимательства		36		36	20	16												36
ОПв.16	Основы бережливого производства	-/-/-/-/З/-	32		32	8	24												32
ОПв.17	Эффективное поведение выпускников на рынке труда	-/-/З/-/-/З/-	32		32	10	22												32
<b>П.00</b>	<b>Профессиональный цикл</b>	<b>03/ЗДЗ/10Э/5КДЗ</b>	<b>2346</b>	<b>94</b>	<b>2252</b>	<b>510</b>	<b>658</b>	<b>94</b>	<b>810</b>	<b>30</b>	<b>150</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>186</b>	<b>390</b>	<b>304</b>	<b>582</b>	<b>396</b>	<b>488</b>
<b>ПМ.01</b>	<b>Разработка и компьютерное моделирование элементов систем автоматизации с учетом специфики технологических процессов</b>	<b>03/0ДЗ/2Э/1КДЗ</b>	<b>334</b>	<b>26</b>	<b>308</b>	<b>60</b>	<b>104</b>	<b>0</b>	<b>108</b>	<b>6</b>	<b>30</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>98</b>	<b>236</b>	<b>0</b>	<b>0</b>
МДК.01.01	Осуществление анализа решений для выбора программного обеспечения в целях разработки и тестирования модели элементов систем автоматизации на основе технического задания	-/-/-/Э/-/-/-	98	12	86	26	42			6	12					98			
МДК.01.02	Тестирование разработанной модели элементов систем автоматизации с формированием пакета технической документации	-/-/-/-/КДЗ/-/-	110	14	96	34	62										110		
УП.01	Учебная практика		36		36				36									36	
ПП.01	Производственная практика		72		72				72									72	
ПМ.01.ЭК		-/-/-/-/Э/-/-	18		18						18								18
<b>ПМ.02</b>	<b>Осуществление сборки и апробации моделей элементов систем автоматизации с учетом специфики технологических процессов</b>	<b>03/0ДЗ/2Э/1КДЗ</b>	<b>372</b>	<b>18</b>	<b>354</b>	<b>44</b>	<b>136</b>	<b>30</b>	<b>108</b>	<b>6</b>	<b>30</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>206</b>	<b>166</b>	<b>0</b>	<b>0</b>
МДК.02.01	Осуществление выбора оборудования, элементной базы, монтажа и наладки модели элементов систем автоматизации на основе разработанной технической документации	-/-/-/-/Э/-/-	162	10	152	24	80	30		6	12					132	30		
МДК.02.02	Испытания модели элементов систем автоматизации в реальных условиях и их оптимизация	-/-/-/-/КДЗ/-/-	84	8	76	20	56									38	46		
УП.02	Учебная практика		36		36				36							36			
ПП.02	Производственная практика		72		72				72									72	
ПМ.02.ЭК		-/-/-/-/Э/-/-	18		18						18								18
<b>ПМ.03</b>	<b>Организация монтажа, наладки и технического обслуживания систем и средств автоматизации</b>	<b>03/2ДЗ/1Э/1КДЗ</b>	<b>596</b>	<b>32</b>	<b>564</b>	<b>178</b>	<b>196</b>	<b>64</b>	<b>108</b>	<b>0</b>	<b>18</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>128</b>	<b>260</b>	<b>208</b>
МДК.03.01	Планирование материально-технического обеспечения работ по монтажу, наладке и техническому обслуживанию систем и средств автоматизации	-/-/-/-/-/ДЗ	204	12	192	94	98									64	66	74	
МДК.03.02	Разработка, организация и контроль качества работ по монтажу, наладке и техническому обслуживанию систем и средств автоматизации	-/-/-/-/-/ДЗ	266	20	246	84	98	64								64	86	116	
УП.03	Учебная практика		36		36				36									36	
ПП.03	Производственная практика	-/-/-/-/-/КДЗ/-	72		72				72									72	
ПМ.03.ЭК		-/-/-/-/-/Э	18		18						18								18
<b>ПМ.04</b>	<b>Осуществление текущего мониторинга состояния систем автоматизации</b>	<b>03/0ДЗ/3Э/1КДЗ</b>	<b>468</b>	<b>18</b>	<b>450</b>	<b>156</b>	<b>132</b>	<b>0</b>	<b>108</b>	<b>12</b>	<b>42</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>52</b>	<b>136</b>	<b>280</b>
МДК.04.01	Осуществление текущего мониторинга состояния систем автоматизации	-/-/-/-/Э/-	188	10	178	94	66			6	12					52	136		
МДК.04.02	Организация работ по устранению неполадок и отказов автоматизированного оборудования	-/-/-/-/-/Э	154	8	146	62	66			6	12								154
УП.04	Учебная практика		36		36				36										36
ПП.04	Производственная практика	-/-/-/-/-/КДЗ	72		72				72										72
ПМ.04.ЭК		-/-/-/-/-/Э	18		18						18								18
<b>ПМ.05</b>	<b>Технология проведения работ по профессии "Слесарь-наладчик КИПиА"</b>	<b>03/1ДЗ/2Э/1КДЗ</b>	<b>576</b>	<b>0</b>	<b>576</b>	<b>72</b>	<b>90</b>	<b>0</b>	<b>378</b>	<b>6</b>	<b>30</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>186</b>	<b>390</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>
МДК.05.01	Выполнение работ по профессии "Слесарь-наладчик контрольно-измерительных приборов и автоматики"	-/-/Э/-/-/-	180		180	72	90			6	12			78	102				
УП.05.01	Учебная практика		54		54				54					54					
УП.05.02	Учебная практика	-/-/КДЗ/-/-/-	54		54				54					54					
УП.05.03	Учебная практика		198		198				198						198				
ПП.05	Производственная практика (по профилю специальности)	-/-/ДЗ/-/-/-	72		72				72						72				

ПМ.05.ЭК		-/-/Э/-/-/-	18		18					18				18																		
П/ДП	Преддипломная практика		144		144				144									144														
ГИА	Государственная итоговая аттестация		216		216													216														
	<b>ВСЕГО</b>	<b>33/37/Д3/15Э/1К3/5КД3</b>	<b>5940</b>	<b>294</b>	<b>5646</b>	<b>1840</b>	<b>2272</b>	<b>94</b>	<b>954</b>	<b>84</b>	<b>210</b>	<b>612</b>	<b>864</b>	<b>612</b>	<b>864</b>	<b>612</b>	<b>900</b>	<b>612</b>	<b>864</b>													
Государственная итоговая аттестация в форме защиты дипломного проекта и демонстрационного экзамена.																																
Подготовка дипломного проекта: 15.05-27.05.2028 (всего 2 нед);																																
Подготовка к демонстрационному экзамену: 29.05-10.06.2028 (всего 2 нед);																																
Демонстрационный экзамен: 12.06-17.06.2028 г. (всего 1 нед.);																																
Защита дипломного проекта: 19.06-24.06.2028 г. (всего 1 нед.)																																
						Всего																										
						Дисциплин и МДК			612			864			504			594			576			720			504			396		
						Учебной практики			0			0			108			198			36			36			36			36		
						Производственной практики			0			0			0			72			0			144			72			72		
						Преддипломной практики			0			0			0			0			0			0			0			144		
						Экзаменов			0			3			0			4			1			3			1			3		
						Дифф. Зачетов			1			9			3			7			4			5			3			3		
						Зачетов			0			0			0			0			0			0			4			0		

#### Условные обозначения

Количество и формы промежуточной аттестации за цикл —  $N_3/N_{Д3}/N_Э/N_{ДР}$

$N_3$  — количество зачетов (З);  $N_{Д3}$  — количество дифференцированных зачетов (ДЗ);  $N_Э$  — количество экзаменов (Э)\*;  $N_{ДР}$  — количество других форм аттестации (ДР).

\* По умолчанию в общем количестве экзаменов дополнительно подсчитываются квалификационные экзамены по "Профессиональным модулям", добавленным в учебный план.

## Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и других помещений

№	<i>Наименование</i>
	<b>Кабинеты:</b>
1	Гуманитарных и социально-экономических дисциплин
2	Иностранного языка
3	Математики, черчения и инженерной графики
4	Общепрофессиональных дисциплин: метрологии, стандартизации и сертификации; экологических основ природопользования; материаловедения
5	Информационных технологий
6	Специальных дисциплин: Технологии автоматизированного машиностроения, Программирования ЧПУ и систем автоматизации, Формообразования и инструмент
7	Охраны труда и техники безопасности
8	Безопасности жизнедеятельности
	<b>Лаборатории:</b>
1	Электротехники и электроники
2	Автоматизации технологических процессов
3	Технической механики
4	Монтажа, наладки, ремонта и эксплуатации систем автоматического управления
	<b>Мастерские:</b>
1	Механообрабатывающая с участком для слесарной работы
2	Электромонтажная
	<b>Спортивный комплекс:</b>
1	Спортивный зал
2	Тренажерный зал
	<b>Залы:</b>
1	Библиотека, читальный зал с выходом в Интернет
2	Актовый зал