

Дневник производственной практики

М.П.

Результат прохождения практики

За время прохождения практики студент должен приобрести практический опыт:

- ведения технологического процесса нефтехимического производства в соответствии с установленным режимом;
- регулирования параметров технологического процесса подачи сырья, реагентов, топлива, газа, воды, электроэнергии на обслуживаемом участке;
- предупреждения и устранения причины отклонения от норм технологического режима;
- эксплуатации и технического обслуживания оборудования;
- проведения слесарных работ.

Цели и задачи производственной практики

С целью закрепления и совершенствования приобретенных в процессе обучения профессиональных умений по изучаемой профессии, развития общих и профессиональных компетенций, освоения современных производственных процессов, в результате прохождения производственной практики, реализуемой в рамках профессиональных модулей ОПОП СПО по каждому из видов профессиональной деятельности обучающийся должен:

Ведение технологических процессов пиролиза и газоразделения

Должен уметь:

- Обеспечивать соблюдение параметров технологического процесса
- Осуществлять контроль качества сырья, полупродуктов и готовой продукции по показаниям КИП и результатам анализа
- Отбирать пробы на анализ и проводить несложные анализы
- Подготавливать установку к работе, её пуску и остановке
- Анализировать причины нарушения технологического процесса и разрабатывать меры по их предупреждению и ликвидации
- Соблюдать правила охраны труда, промышленной и экологической безопасности и внутреннего распорядка
- Вести отчётно-техническую документацию
- Проводить необходимые расчёты по расходу сырья и выходу готового продукта

Ведение технологических процессов хемосорбции, перегрева, димеризации, полимеризации, гидрохлорирования

Должен уметь:

- Вести технологический процесс в соответствии с рабочей инструкцией;
- Принимать углеводородные фракции, дивинил, охлаждать и поглощать дивинил поглотительным раствором;
- Проводить десорбцию поглотительного раствора, сепарацию десорбированного дивинила;
- Отмывать углеводородные фракции от аммиака;
- Распределять пар по секциям пароперегревательной печи;
- Подавать топливный газ на обогрев печи;
- Принимать ацетилен и подавать его в реактор;
- Подавать кислоты, стабилизатор, катализатор в реактор;
- Приготавливать катализатор;
- Передавать реакционные газы на разделение;
- Охлаждать и сушить хлоропрен-сырец.

Эксплуатация и обслуживание технологического оборудования

Должен уметь:

- Выявлять и устранять дефекты во время эксплуатации оборудования
- Проводить техническое обслуживание основного и вспомогательного оборудования нефтехимического производства
- Читать технологические схемы
- Проводить слесарную обработку деталей, узлов, пользоваться инструментом
- Проводить подготовку к работе основного и вспомогательного оборудования
- Обеспечивать выполнение правил безопасности труда, промышленной санитарии

Перечень ВПКР (выпускных практических квалификационных работ):

Аппаратчик – оператор 3-го разряда

- Выполнение отдельных стадий технологического процесса под руководством аппаратчика более высокой квалификации.
- Подготовка и загрузка используемого сырья, выгрузка получаемой продукции.
- Отбор проб.
- Чистка обслуживаемого оборудования, подготовка его к ремонту.

Аппаратчик – оператор 4-го разряда

- Ведение технологического процесса под руководством аппаратчика более высокой квалификации.
- Прием используемого сырья, проверка его качества по результатам анализов.
- Дозировка и загрузка сырья.
- Учет расхода сырья и выхода готового продукта.
- Контроль и регулирование технологических параметров по показаниям контрольно-измерительных приборов и результатам анализов.
- Обслуживание оборудования и коммуникаций.

Аппаратчик – оператор 5-го разряда

- Ведение технологического процесса.
- Охлаждение, конденсация продуктов процесса, улавливание несконденсированных газов, передача их на последующие технологические операции.
- Контроль и регулирование технологических параметров по показаниям контрольно-измерительных приборов и результатам анализов.
- Учет расхода используемого сырья, полученного газа и выхода готового продукта.
- Проведение анализов.
- Обслуживание технологического оборудования и коммуникаций.
- Подготовка оборудования к ремонту.
- Прием обслуживаемого оборудования из ремонта.

Тематический план

Наименование разделов	Кол-во часов
Подготовительный этап	12
1 Первичный инструктаж по ТБ и ПБ, изучение структуры производства	6
2 Экскурсия	6
Обработка и анализ полученной информации	330
3 Изучение сырьевой и энергетической базы предприятия, количественная оценка потребляемых ресурсов	30
4 Изучение технологической схемы узла, отделения. Характеристика основного процесса	78
5 Изучение устройства и технических характеристик основного и вспомогательного оборудования	42
6 Ознакомление с системой технологического контроля	54
7 Ознакомление с системой автоматического регулирования процесса	36
8 Ознакомление с системой аналитического контроля	30
9 Правила технического обслуживания оборудования	30
10 Правила подготовки оборудования к ремонту и приемки после ремонтных работ	18
11 Изучение вопросов охраны труда и промышленной безопасности	12
Оформление отчета по практике	18
12 Подготовка отчёта по практике в соответствии с требованиями стандарта оформления студенческих работ ОГБОУ СПО ТПГК	18
Итого:	360

[illegible]

[illegible]

[illegible]

Аттестационный лист производственной практики

1. ФИО студента _____

2. Виды и объем работ, выполненные студентом во время практики:

Виды работ	Объем работ (час.)	Качество выполнения работ (оценка)
Участие в работах по подготовке сырья к процессу пиролиза	12	
Контроль процесса пиролиза на печном узле	12	
Контроль процесса масляной и водяной промывки продуктов пиролиза	12	
Снятие показаний приборов и запись результатов в журнал	12	
Выявление неполадок в работе оборудования и их устранение	18	
Контроль процесса осушки пирогаза	6	
Контроль процесса охлаждения и сжатия пирогаза	12	
Контроль работы узла газоразделения	18	
Снятие показаний приборов и запись результатов в журнал	6	
Выявление неполадок в работе оборудования и их устранение	18	
Участие в работах по приему и подготовке сырья к основному процессу	6	
Контроль процесса охлаждения сырья	3	
Контроль процесса регенерации поглотителя	3	
Снятие показаний приборов и запись результатов в журнал	6	
Выявление неполадок в работе оборудования и их устранение	6	
Контроль процесса получения водяного пара	6	
Контроль процесса нагревания углеводородного сырья	3	
Контроль процесса перегрева углеводородного сырья в печном блоке	3	
Снятие показаний приборов и запись результатов в журнал	6	
Выявление неполадок в работе оборудования и их устранение	6	
Контроль процесса каталитической димеризации	12	
Контроль процесса гидрохлорирования	12	
Контроль процесса полимеризации мономеров	12	
Контроль процесса промывки и центрифугирования реакционной массы	12	
Контроль процесса сушки продуктов	12	
Снятие показаний приборов и запись результатов в журнал	6	
Выявление неполадок в работе оборудования и их устранение	12	
Участие в запуске, контроле и остановке технологического оборудования	48	
Участие в техническом обслуживании трубопроводов, трубопроводной арматуры, насосов и компрессоров	12	
Участие в техническом обслуживании теплообменного оборудования, аппаратов емкостного и колонного типа, экстракторов	12	
Участие в процессах демонтажа технологического оборудования	18	
Участие в процессе сборки и монтажа технологического оборудования	18	
ИТОГО	360	

(все работы выполняются под руководством наставника)

В ходе производственной практики студентами освоены профессиональные и общие компетенции:

Коды и наименования проверяемых компетенций или их сочетаний	Оценка (нужное подчеркнуть)
ПМ 01 Ведение технологических процессов пиролиза и газоразделения	
ПК 1.1 Контролировать и регулировать технологический режим с использованием средств автоматизации и результатов анализов	освоена /не освоена
ПК 1.2 Контролировать качество и расход сырья, продукции, реагентов, катализаторов, топливно-энергетических ресурсов	освоена /не освоена
ПК 1.3 Анализировать причины возникновения производственных инцидентов, принимать меры по их устранению и предупреждению	освоена /не освоена
ПМ 02 Ведение технологических процессов хемосорбции, перегревания, димеризации, полимеризации, гидрохлорирования	
ПК 2.1 Осуществлять технологические операции хемосорбции дивинила в соответствии с рабочей инструкцией.	освоена /не освоена
ПК 2.2 Осуществлять технологические операции перегревания паровоздушной смеси углеводородов или водяного пара в соответствии с рабочей инструкцией.	освоена /не освоена
ПК 2.3 Осуществлять отдельные операции технологического процесса каталитической димеризации ацетилена в моновинилацетилен в соответствии с рабочей инструкцией	освоена /не освоена
ПК 2.4 Осуществлять отдельные операции технологического процесса гидрохлорирования моновинилацетилена.	освоена /не освоена
ПК 2.5 Осуществлять технологические операции полимеризации мономеров в соответствии с рабочей инструкцией.	освоена /не освоена
ПМ 03 Эксплуатация и обслуживание технологического оборудования	
ПК 3.1 Проводить пуск и остановку машин и аппаратов	освоена /не освоена
ПК 3.2 Осуществлять техническое обслуживание основного и	

вспомогательного оборудования	освоена /не освоена
ПК 3.3 Проводить испытания, регулирование и сдачу оборудования после ремонта	освоена /не освоена
ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес	освоена /не освоена
ОК 2. Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем	освоена /не освоена
ОК 3. Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы	освоена /не освоена
ОК 4. Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач	освоена /не освоена
ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности	освоена /не освоена
ОК 6. Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами	освоена /не освоена
ОК 7. Исполнять воинскую обязанность, в том числе с применением профессиональных знаний (для юношей)	освоена /не освоена

Качество выполнения работ в соответствии с технологией и (или) требованиями организации, в которой проходила практика

Все виды работ выполнялись студентом в соответствии с инструкцией, этапность работы и техника безопасности соблюдалась, выбор оборудования осуществлялся обоснованно, эффективно использовалась техническая и справочная литература. Самоанализ и коррекция собственной деятельности производился своевременно, в соответствии с производственной ситуацией. Соблюдались нормы делового общения с руководителем и правила работы в группе. Работа выполнена в полном объеме в соответствии с заданием.

ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Студент _____

показал следующие результаты (необходимо поставить знак «+» в графе соответствующей Вашему мнению):

№п/п	Оцениваемый критерий	Степень проявления		
		Высокая	Средняя	Низкая
1.	Теоретическая подготовка	Высокая	Средняя	Низкая
2.	Профессиональная подготовка	Высокая	Средняя	Низкая
3.	Отношение к выполнению производственных заданий	Добросовестное	Не всегда добросовестное	Не добросовестное
4.	Знание технологического процесса	Знает	Знает не в полном объеме	Не знает
5.	Уровень освоения обращения с инструментом, оборудованием	Умелое	Не всегда умелое	Не умеет пользоваться
6.	Трудовая дисциплина	Соблюдает	Есть замечания	Не соблюдает
7.	Ответственность и исполнительность	Высокая	Средняя	Низкая
8.	Умение анализировать рабочую ситуацию и осуществлять самоконтроль и оценку своей работы	Умеет	Не всегда умеет	Не умеет
9.	Умение работать в команде, коллективе	Умеет	Не всегда умеет	Не умеет
10.	Отношение с коллегами, руководством	Уважительные	Ровные	Конфликтные

Особое мнение о студенте:

Тема выпускной практической квалификационной работы:

выполненная работа соответствует уровню квалификации _____ разряда по профессии (Аппаратчик перегрева – аппаратчик хемосорбции, Аппаратчик пиролиза, Аппаратчик газоразделения, Аппаратчик полимеризации, Аппаратчик конденсации, Машинист гранулирования пластмасс, Аппаратчик синтеза, Аппаратчик перегонки, Аппаратчик конверсии метана)

« _____ »

_____»

Комиссия рекомендует аттестовать _____ Ф.И.О. _____ по профессии

« _____ » _____ разряда

с оценкой _____.

(отлично, хорошо, удовлетворительно)

Члены комиссии от предприятия:

_____	_____	_____
Руководитель практики от предприятия	подпись	Ф.И.О.

_____	_____	_____
Должность	подпись	Ф.И.О.

М.П.

« _____ » _____ 2020 г.